«Анализатор Block Centering Analyzer R7 - Peeling повышает эффективность и рентабельность линии лущения в целом», — говорит Хосе Аугусто Уэрга (José Augusto Huerga), технический директор завода Garnica в Валенсии-де-Дон-Хуан.

ИСТОРИЯ УСПЕХА |

КОРПОРАЦИЯ GARNICA GROUP ВОСПОЛЬЗОВАЛАСЬ РЕШЕНИЕМ BLOCK CENTERING ANALYZER R7 — PEELING С ФУНКЦИЕЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КАЛИБРОВКИ

Garnica Group — крупнейший производитель фанеры из тополя в Европе. Эта компания уже много лет использует решения Raute, включая линию лущения на фабрике в Валенсии-де-Дон-Хуан. Установленная в 2003 году технология центрирования чураков на фабрике в Валенсии-де-Дон-Хуан наконец потребовала модернизации. Компания Garnica остановила свой выбор на решении Block Centering Analyzer R7 — Peeling от Raute.

Головной офис компании Garnica Group находится в городе Логроньо, в испанской провинции Риоха. Всего в группу компаний входит шесть заводов, пять из которых находятся в Испании: два завода в Баньосе, заводы в Фуэнмайоре, Валенсии-де-Дон-Хуан и завод Maderas в Льодио (специализирующийся на древесине хвойных пород), а также завод в городе Самазан на юге Франции. Всего на предприятиях Garnica Group работает около 1 200 человек. Заводы компании производят 300 000 м3 фанеры из тополя и 50 000 м³ фанеры из древесины хвойных пород в год. Они экспортируют более 90 % своей продукции.

© Raute Group, 2021 г.

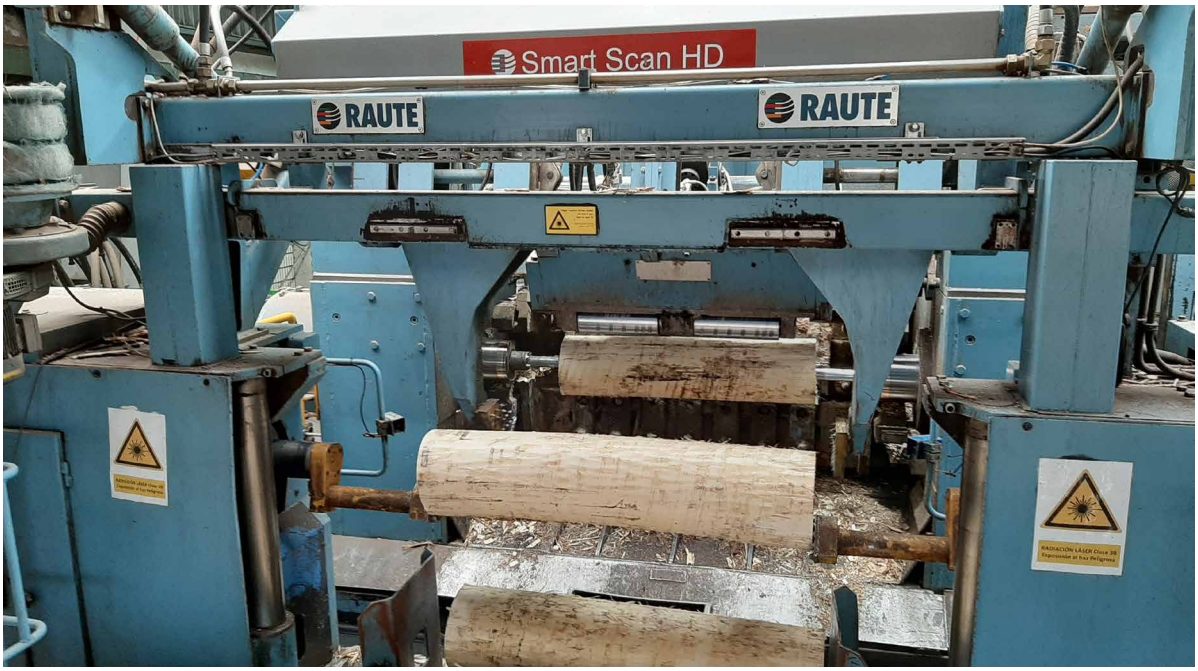
Правильный выбор для модернизации

Garnica Group уже много лет работает с решениями Raute. Компания эксплуатирует 4 линии лущения шпона и другое оборудование Raute для таких технологических процессов, как сушка и сортировка с помощью роликов и лент, сборка пакетов с нанесением клея, прессование, ребросклеивание и сращивание.

Первая линия лущения Raute была установлена на заводе Garnica в Валенсии-де-Дон-Хуан еще в 2003 году. Она включала в себя загрузочное устройство Raute PCLH 800 × 1400 XY с одноточечным лазером SLS 6000, которое отлично работало на протяжении многих лет. Однако к началу 2019 года стало очевидно, что 16-летняя технология центровки чураков нуждается в модернизации. Лазерные датчики и управляющий ПК было уже невозможно заменить запасными частями, а саму систему необходимо было калибровать несколько раз в месяц, из-за чего слишком много времени тратилось на техническое обслуживание.

Когда руководители завода приняли решение о необходимости модернизации, ее главные цели заключались в улучшении эффективности центровки чураков и повышении выхода шпона, а также в демонтаже компонентов с истекшим сроком эксплуатации. Они также хотели оптимизировать процессы регулировки и калибровки для обеспечения правильных значений.

После обсуждения преимуществ нового анализатора Block Centering Analyzer R7 — Peeling с представителями компании Raute стало очевидным, что это оптимальное решение для модернизации существующей линии.



Сканер чураков анализатора Raute Block Centering Analyzer R7 - Peeling, установленный на старом загрузочном устройстве Raute PCLH.

© Raute Group, 2021 г.

Быстрый и эффективный монтаж

Компания Garnica заказала анализатор Block Centering Analyzer R7 - Peeling у Raute в январе 2019 года. Система была поставлена и установлена в мае 2019 года во время плановой остановки производства на продолжительные выходные. С помощью специалистов Raute линия заработала на полную мощность в течение нескольких дней после запуска.

Эффективная работа анализатора Block Centering Analyzer R7 - Peeling

С момента запуска системы анализатора Block Centering Analyzer R7 - Peeling завод в Валенсии-де-Дон-Хуан значительно повысил показатели эффективности работы. Центрирование бревен выполняется лучше, а измерения длины и диаметра более точны. Анализатор Block Centering Analyzer R7 - Peeling сканирует каждое бревно намного лучше, чем старая лазерная система (по всей длине), а также лучше обнаруживает темные/черные зоны и кору. А благодаря функции автоматической калибровки удалось значительно сократить время, затрачиваемое на техническое обслуживание. В итоге повышение эффективности работы линии лущения стало очевидным.

> “Анализатор Block Centering Analyzer R7 - Peeling с автоматической калибровкой резко сократил время, затрачиваемое на техническое обслуживание”
>
> Хосе Аугусто Уэрга (José Augusto Huerga), технический директор завода Garnica в Валенсии-де-Дон-Хуан.

Преимущества автоматической калибровки

На заводе также очень довольны системой автоматической калибровки, потому что сотрудникам больше не нужно регулировать смещение центровки или калибровать датчик. За последние 6 месяцев сотрудники потратили всего несколько часов на техническое обслуживание загрузочного устройства XY. Система автоматически выполняет калибровку, непрерывно проводя измерения и сравнения для коррекции исходного положения оси. Также система автоматической калибровки предоставляет данные, которые можно использовать для отслеживания производительности и прогнозирования механического отказа.

Анализатор Block Centering Analyzer R7 — Peeling и система автоматической калибровки позволили увеличить эффективность производства и сократить время, затрачиваемое на техническое обслуживание, а также повысить качество продукции и рентабельность всей линии лущения.

© Raute Group, 2021 г.

Надлежащее техническое обслуживание для обеспечения непрерывного производства

Надлежащее техническое обслуживание имеет большое значение для завода в Валенсии, поскольку позволяет поддерживать высокую производительность. Соглашение об обслуживании с Raute гарантирует качественное обслуживание производственных линий и своевременную замену важнейших деталей до возникновения потенциальных проблем. Это обеспечивает предсказуемость производства и работы завода.

Лазеры анализатора Block Centering Analyzer R7 — Peeling обеспечивают надлежащую точность центровки.

© Raute Group, 2021 г.